

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ
PURPOSE



Чрез подаване на електрическо напрежение, да създаде магнитно поле, което да придърпа котвата в управлението на електромагнитния вентил или пневматичен разпределител и по този начин да промени работното състояние на устройството - ОТВОРЕН в ЗАТВОРЕН или обратно.

By applying an electric voltage, to create a magnetic field that pulls the armature in the control of the solenoid valve or pneumatic distributor and thus change the operating state of the device - OPEN to CLOSED or vice versa.

ОБЩИ ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ
GENERAL TECHNICAL CHARACTERISTICS

- Конектор за присъединяване към електрическото напрежение EN 0175301-803-A (DIN43650) ISO 4400
Connection-as standard EN 0175301-803-A (DIN43650) ISO 4400
- Материал на корпуса - PA6
Housing material - PA6
- Степен на защита - IP65 EN 60529
Protection class - IP65 according to EN 60529
- Продължителност на работа - ED100%
Duty factor - ED100%
- Клас на изолация на проводника - H(180°C)
Wire insulation class - H(180°C)

ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Тип бобина Coil type	Напрежение Voltage	Сила на тока Current	Мощност Power
0900 12V/DC	12 V/DC	1,5 A	18 W
0900 24V/DC	24 V/DC	0,75 A	18 W
0900 110V/AC	110 V/AC	0,16 A	18 VA
0900 230V/AC	230 V/AC	0,08 A	18 VA

Всички електромагнити Тип 0900 са проектирани и произведени в съответствие с Европейски Стандарт EN 50160 за работа при нормално допустимо отклонение на подаваното напрежение не надвишаващо ±5%; максимално допустимо ±10%.

All electromagnets Type 0900 are designed and manufactured in accordance with European Standard EN 50160 for operation with a normal tolerance of the applied voltage not exceeding ± 5%; maximum permissible ± 10%.

**МАРКИРОВКА И ЕТИКИРАНЕ
MARKING AND LABELING**

Всяко наименование на продуктите е в съответствие с законодателството на ЕС и Република България. Те съответстват на следните стандарти:

2006/95/ЕС – Директива на Европейския съюз 2006/95/ЕС от 12 Декември 2006 относно хармонизиране на законодателствата на държавите-членки, отнасящи се до електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежение.

„Знак за съответствие“ CE маркировката представлява знак за съответствие поставян върху определени продукти предназначени за европейския пазар и която декларира, че продуктите отговарят на европейските изисквания за безопасност.

Each product name is in accordance with the legislation of the EU and the Republic of Bulgaria. They comply with the following standards:

2006/95 / EU - European Union Directive 2006/95 / EC of 12 December 2006 on the harmonization of the laws of the member-states relating to electrical equipment intended for use within certain voltage limits.

"Conformity mark" the CE marking is a mark of conformity affixed to certain products intended for the European market and which declares that the products meet the European safety requirements.

**МЕТОД НА КОНТРОЛ
METHOD OF CONTROL**

Методът на контрол се осъществява, както е описано във фирмения стандарт на производителя. Всеки електромагнит преминава през 100% контрол, тест за работно напрежение.

The control method is performed as described in the manufacturer's company standard. Each electromagnet goes through 100% control, operating voltage test.

**ПРАВИЛНО СЪХРАНЕНИЕ
PROPER STORAGE**

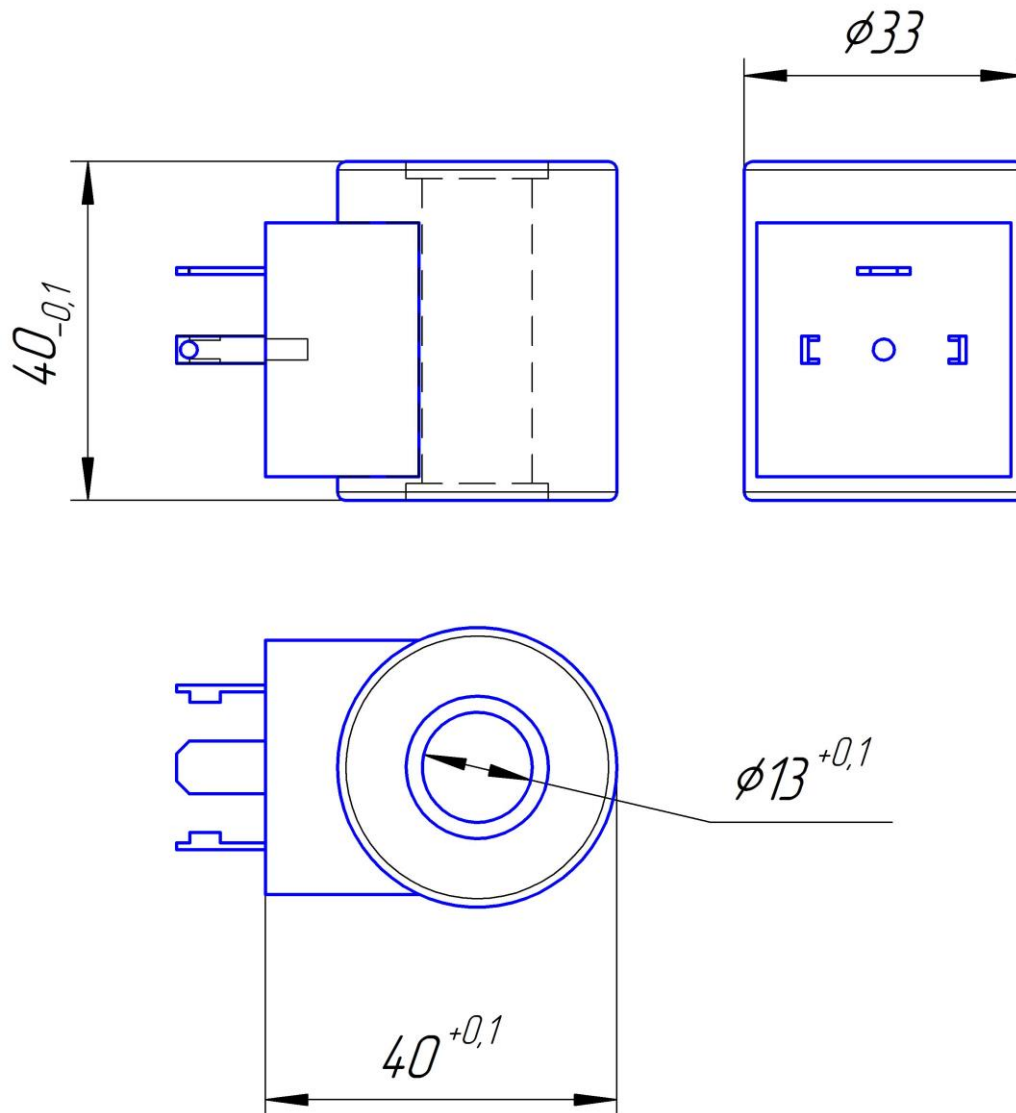
Електромагнитите трябва да се съхраняват в сухи вентилирани помещения с температура от минус 25°C до плюс 55°C и относителна влажност до 80%. В помещенията не трябва да има вещества, които биха предизвикали корозия на детайлите.

Electromagnets should be stored in dry ventilated rooms with a temperature of minus 25°C to plus 55°C and relative humidity up to 80%. There must be no substances in the premises that could cause corrosion of the parts.

**ТРАНСПОРТИРАНЕ
TRANSPORTATION**

Електромагнитите могат да бъдат транспортирани в опаковка при температура от -20°C до +50°C. След разопаковане те трябва да престоят най-малко два часа при температура от +5°C до +40°C преди да бъде манипулирано с тях.

Electromagnets can be transported in packaging at a temperature of -20°C to + 50°C. After unpacking, they must stand for at least two hours at a temperature of + 5°C to + 40°C before being handled.



ЗИТА БГ ЕООД си запазва правото да изменя комплектация, конструкции и спецификации на продуктите без предварително уведомяване.

ZITA BG EOOD reserves the right to change the complete set, constructions and specifications of the products without prior notice.